Aluminio

de Alta Temperatura | No. 9150

S
Acabado Satinado

Productos Varios

Resiste temperaturas de hasta 560°C.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento con acabado metálico color aluminio para interiores y exteriores, formulado a base de resinas de silicón, para ser utilizado en superficies de hierro o acero que están expuestas a temperaturas de hasta 560°C.

APLICACIONES

Se recomienda para pintar todo tipo de superficies de hierro o acero, en especial chimeneas metálicas, calderas, mofles, intercambiadores de calor, entre otros.

PROPIEDADES

Tiempo de curado: 30 minutos a 250°C
Resistencia Máxima al Calor*: 560°C
Densidad: 1.05 - 1.07 kg/L
Sólidos en Peso: 35 % Mín.
Viscosidad: 16 - 20 seg CF No.4 a 25°C
Rendimiento (a 2 manos)**: 10 – 12 m²/L
Presentaciones: 4 L, 19 L

* Requiere ser curado para alcanzar su máxima resistencia al calor.

** Puede ser menor dependiendo del tipo, rugosidad y porosidad de la superficie, así como del método de aplicación.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

• El tratamiento previo de las superficies tiene una importancia decisiva sobre la durabilidad de las pinturas resistentes a altas temperaturas preparadas a base de silicón, por consiguiente se requiere dedicarle especial atención.
• La superficie de fierro donde se va a aplicar la pintura, deberá estar perfectamente limpia, libre de grasa y capas antiguas de pintura y no estar demasiado tersa. Para lograr esta preparación se debe limpiar empleando chorro de arena, cepillo de alambre o lija, y desengrasando con disolventes orgánicos, antes de aplicarse este recubrimiento.

INSTRUCCIONES

• Mezcle bien el contenido del envase, agregue disolvente y vuelva a mezclar antes de aplicar.
• Las pinturas resistentes a altas temperaturas deben aplicarse preferentemente por aspersión. La presión recomendada es de 40 a 60 lb/pulg².
• Para diluir utilice Reductor 1060 ó Reductor Berel 1090, en una proporción de 10 a 20 % sobre la pintura.
• La aplicación debe hacerse en capas delgadas, pistoleando sobre húmedo, nunca se debe aplicar una capa y dejarla secar completamente antes de aplicar la segunda, dificultaría la unión de ambas capas.
• El máximo curado de la película se obtiene en 20 ó 30 minutos a una temperatura de 250°C.

RECOMENDACIONES

• El equipo de aplicación empleado en este tipo de pinturas no debe usarse para aplicar pinturas de ninguna otra clase, ya que su contenido de silicón puede ocasionar defectos graves en el acabado de los demás.
• Para diluir no emplee thinners para lacas, perjudican el acabado y durabilidad de la pintura.
• No agregue cargas o materiales extraños que adulteren su formulación.
• No pinte en días lluviosos ni cuando la temperatura ambiente sea inferior a 10°C.
• Lave perfectamente con solvente el equipo de aplicación empleado.
• El área de trabajo debe estar bien ventilada.
• No se deje al alcance de los niños.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

Reductor Berel No. 1060
Reductor Berel No. 1090

Pinturas Berel S.A. de C.V. Carr. a Villa de García km 2.7 Apdo. Post. 52
C.P. 66350, Santa Catarina, N.L., México | www.berel.com.mx